





شرکت مجموعه‌های پرسی توسعه منابع خودرو
(سهامی خاص)

ایدکوپرس بزرگترین تولیدکننده مجموعه های شاسی و سیستم تعلیق خودرو





معرفی شرکت ایدکوپرس

شرکت ایدکوپرس در سال ۱۳۷۹ با نام ایپکو و با هدف تولید قطعات و مجموعه های خودرویی با سرمایه گذاری شرکت ایران خودرو تاسیس گردید. با ادغام دو شرکت همگام و ایپکو در سال ۱۳۸۲ فعالیتهای آن گسترش پیدا نمود و در سال ۱۳۸۴ به هلدینگ توسعه صنایع خودرو به مالکیت مشترک سایپا و ایران خودرو پیوست تا در پروژه تولید رنو در ایران نقش کلیدی را ایفا نماید. در این مرحله نام شرکت به مجموعه های پرسی توسعه صنایع خودرو تغییر پیدا نمود. در سال ۱۳۹۵ سهام شرکت به طور کامل به گروه سایپا واگذار شد و امروز یکی از تامین کنندگان معتبر مجموعه های پرسی دو خودرو ساز اصلی کشور «سایپا» و «ایران خودرو» می باشد.

چشم انداز

برترین شرکت تولید مجموعه های پرسی بدنه
و شاسی خودرو در کشور

ماموریت

تولید قطعات و مجموعه های پرسی بدنه
و شاسی خودرو مورد نیاز خودروسازان
بزرگ داخلی و بازار لوازم یدکی با استفاده
از تجهیزات و منابع انسانی کارآمد و رویکرد
مشتری مداری



خطوط مجموعه سازی

خطوط مجموعه سازی در شرکت ایدکوپرس
به سه بخش ذیل تقسیم می گردد :


مجموعه سازی قطعات بدنه

مجموعه سازی قطعات شاسی

خط رنگ الکتروفورز کاتدی

مجموعه سازی قطعات بدنه سایپا و ایران خودرو

در این بخش قطعات خودروهای شاهین، اطلس، آریا، کوئیک (۲۱۲)، سایپا (۲۳۲)، پارس و پژو ۴۰۵ با بهره گیری از ۱۵۰ دستگاه گان جوش، ۱۵۲ دستگاه فیکسچر، ۱۶ دستگاه جوش قوس الکتریکی، سه دستگاه استادولد و بسیاری از تجهیزات دیگر فرآیند تولید؛ مورد استفاده قرار گرفته است که با تنوع حدود ۷۰ محصول در حال تولید می باشد.



از جمله محصولات تولیدی در بخش مجموعه سازی بدنه خطوط کوئیک :

مجموعه یال طولی - مجموعه محفظه چرخ -
مجموعه تیر عرضی شماره ۴ و ۵ - مجموعه
پنل جلوئی شراد - مجموعه پنل انتهائی

بخش مجموعه های شاهین و آریا :

مجموعه یال طولی - مجموعه پنل شراد -
مجموعه تقویت سپر عقب - مجموعه آستری و
تقویتی ریل سقف - مجموعه تراورس شماره ۱

بخش مجموعه های خودرو اطلس

مجموعه پانل انتهائی - مجموعه محفظه
چراغ - مجموعه پانل شراد - نگهدارنده موتور

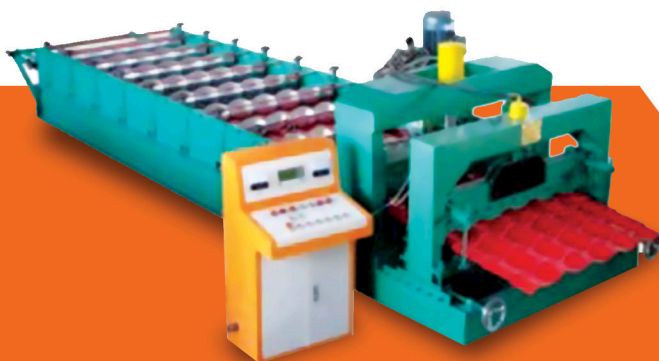


بخش مجموعه های قطعات بدنه ایران خودرویی :

- مجموعه سرشاسی - عرضی وسط داشبورد
- نگهدارنده قفل - کلاف دور شیشه - عرضی کفی وسط

خط تولید اتوماتیک قطعات میلگردی شامل :

یک دستگاه CNC فرمینگ سه محوره (X,Y,Z) با قابلیت فرم دهی بر روی میلگرد های قطر ۳ تا ۱۶ میلیمتر که نیاز هر خودروسازی را در قطعات میلگردی برطرف می نماید.



مجموعه قطعات شاسی سایپا و ایران خودرو

در این بخش قطعات شاسی خودروهای شاهین، آریا، ۴۰۵، ۲۰۶، پارس، رانا، سمند و ۲۰۷ با بهره گیری از تجهیزات همچون ۳۸ دستگاه ربات که شامل ۱۶ دستگاه ربات ABB، ۲۲ دستگاه ربات KUKA، ۵ دستگاه گان جوش دستی، ۱۵ دستگاه جوش قوس الکتریکی، ۲ دستگاه استادولد، ۹ دستگاه TURN TABLE و بسیاری از تجهیزات دیگر فرآیند تولید مورد استفاده و بهره برداری قرار گرفته است.

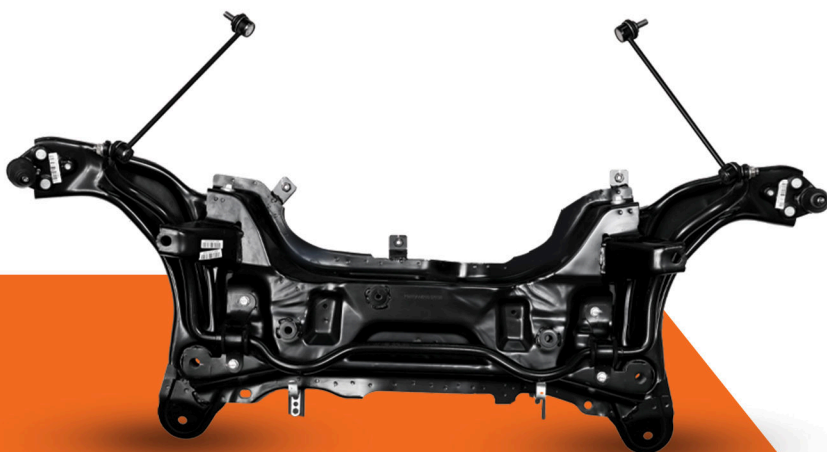


از جمله محصولات تولیدی در بخش مجموعه سازی خطوط شاسی شاهین و آریا :

مجموعه اکسل عقب - مجموعه جلویی
سرشاسی - مجموعه رام زیر موتور - طبق رام
زیر موتور

بخش مجموعه های قطعات شاسی ایران خودرویی :

رام زیر موتور پژو ۴۰۵ و پارس - رام زیر موتور
سمند EFV - رام زیر موتور پژو ۲۰۶، ۲۰۷ و رانا



خط رنگ الکتروفورز کاتدی

در سالن رنگ الکتروفورز کاتدی با تکنولوژی شرکت IMEL ایتالیا عملیات پوشش دهی قطعات مونتاژی به بدنه خودرو از قبیل رام زیر موتور، اکسل، تقویتی سپرهای جلو و عقب، رینگ چرخ و ... به روش CED پوشش دهی می شوند و با بهره مندی از دستگاههای تست آزمایشگاهی داخل شرکت اعم از سالت اسپری، تست ضربه، کراس کات و مورد آزمون قرار گرفته و سخت گیرانه ترین الزامات استاندارد رنگ را تامین می نماید.

امروزه برای رنگ آمیزی بخش هایی از خودرو که در معرض عوامل خورنده محیطی هستند روش های CED به علت نفوذ در لایه های داخلی و مقاومت بالای این پوشش، بعنوان مناسب ترین روش رنگ آمیزی قطعات شناخته شده است.



خطوط برشکاری و پرسکاری

۵۷ دستگاه پرس از ظرفیت ۴۰ الی ۸۰۰ تن، ۱۹ دستگاه ربات، ماشین آلات تغذیه ورق، دستگاه لیزر، تجهیزات برشکاری کویل به شیت، تجهیزات تولید بلنک، تجهیزات حمل و نقل، جرثقیل ها، تجهیزات خط ناپذیرسازی فرآیند تولید و... تنها بخشی از توانمندی های سخت افزاری تولید می باشند که با بهره گیری از ۱۳۹۶ دست قالب (پروژه های C۲، C۴، P۶، DV، پروژه های تیبیا) و ۴۴۲ دست قالب (پروژه SP۱۰۰) جهت تولید محصولات این شرکت مورد بهره برداری قرار گرفته است.



خطوط رباتیک G3

۳ خط تولیدی از نوع TANDEM با به کارگیری ۱۳ دستگاه پرس، ۱۹ دستگاه ربات، تجهیزات شناسایی و جانمایی ورق، تجهیزات خطا ناپذیرسازی فرایند و ... مسئولیت تولید قطعات پرسی در سایز G3 را عهده دار می باشد.



خط دستی G3

۶ دستگاه پرس در یک خط TANDEM با میزهای متحرک FR که دو عدد از این پرسها مجهز به سیستم تغذیه اتوماتیک است، مسئولیت تولید قطعات پرسی در سایز G3 را عهده دار می باشد.

خطوط رباتیک G3

۳ خط تولیدی از نوع TANDEM با به کارگیری ۱۳ دستگاه پرس، ۱۹ دستگاه ربات، تجهیزات شناسایی و جانمایی ورق، تجهیزات خط ناپذیرسازی فرایند و ... مسئولیت تولید قطعات پرسی در سایز G3 را عهده دار می باشد.

خط دستی G4 و G5

۳۳ دستگاه پرس در یک سالن از نوع C-FRAME که یکی از این پرسها مجهز به سیستم تغذیه اتوماتیک است مسئولیت تولید قطعات پرسی در سایز G4 & G5 را عهده دار می باشد.



۳۹۳ قطعه جمع محصول خروجی از شرکت که شامل ۵۱ قطعه تیبیا ۲۱۱ و ۲۱۲ - ۴۴ قطعه تیبیا ۲۳۱ و ۲۳۲ - ۱۰ قطعه ساینای استاندارد - ۷۹ قطعه زامیاد - ۵۸ قطعه ایران خودرو، رام و فرمان - ۳ قطعه رام رنگ شده و ۱۴۸ قطعه SP100 توانمندی این شرکت بوده که به مشتری های این مجموعه، شامل شرکت های سایپا، ایران خودرو، پارس خودرو، سایپا آذین، مگاموتور، زامیاد و ... ارسال می گردد. میانگین محصول ارسالی روزانه بالغ بر ۹۰۰۰۰ قطعه و مجموعه برآورد می گردد.



درب موتور نیسان



درب موتور نیسان



گلگیر جلو چپ نیسان



دیواره جانبی راست نیسان



گلگیر جلو چپ نیسان



گلگیر جلو چپ نیسان



مجموعه یال طولی شاهین



بازویی مثلثی (طبق بابوش) شاهین



مجموعه یال طولی شاهین



مجموعه یال طولی شاهین



کراس ممبر جلو کوییک و ساین



کراس ممبر جلو کوییک و ساین



تقویت سپر عقب شاهین



کراس ممبر جلو کوپیک و ساین



تقویت سپر عقب شاهین



تقویت سپر عقب شاهین



مجموعه سرشاسی شاهین



مجموعه سرشاسی شاهین



درب موتور پراید ۱۳۲



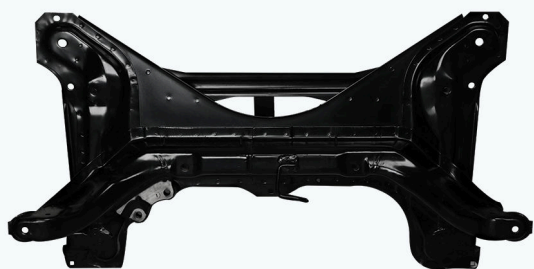
مجموعه سرشاسی شاهین



سینی زیر موتور کوئیک و سائنا



درب موتور پراید ۱۳۲



رام زیر موتور EFV



مجموعه زیر سینی L۹۰



رام زیر موتور EFV



رام زیر موتور EFV



سینی جاپراغی کوئیک راست



سینی جاپراغی کوئیک چپ و راست



گلگیر چپ پراید باجا چراغ راهنما



گلگیر چپ پراید باجا چراغ راهنما



مجموعه داخل ستون سوم راست کوپیک C-PILLAR



مجموعه داخل ستون سوم راست کوپیک C-PILLAR



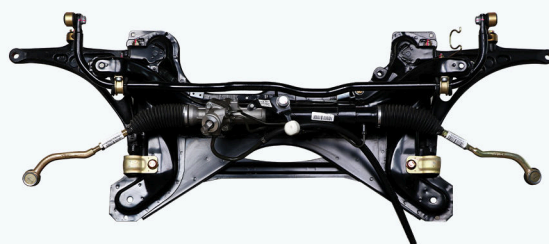
مجموعه پنل جلو کوپیک اتومات



مجموعه پنل جلو کوپیک اتومات



مجموعه رام زیرموتور ۲۰۶-۲۰۷ و رانا



مجموعه رام و فرمان EFV



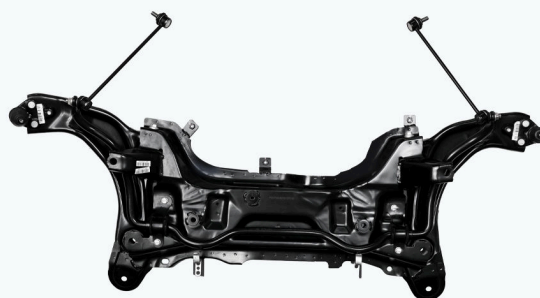
مجموعه رام و فرمان زیرموتور EFV



درب باک شاهین



اکسل شاهین



مجموعه رام زیرموتور شاهین



اکسل شاهین



اکسل شاهین



دیواره جانبی شاهین



مجموعه رام زیر موتور شاهین

کیفیت جامع

ایدکوپرس با اتکاء بر آزمایشگاههای کنترل کیفیت و پرسنل مسئولیت پذیر، کیفیت محصولات تولیدی را بر اساس معیارهای مشتری تضمین می نماید.

گواهینامه ها

- ۱- گواهینامه IATF ۱۶۹۴۹:۲۰۱۶
- ۲- گواهینامه تعالی سازمانی EFQM
- ۳- گواهینامه سیستم کیفیت با گرید B از شرکت سایپو
- ۴- گواهینامه سیستم کیفیت با گرید B از شرکت سازه گستر سایپا
- ۵- اخذ تاییدیه استاندارد QIP پژو
- ۶- اخذ تاییدیه استاندارد QIP سیتروئن
- ۷- گواهینامه بهره وری سطح دوم همگام با چشم انداز ۱۴۰۴
- ۸- تندیس نظام آراستگی سایپا در سطح شایسته در سالهای ۹۵ و ۹۶ و سطح شایسته دو ستاره در سال های ۹۷ و ۹۸
- ۹- کسب گواهینامه دو ستاره نظام مشارکت شرکت سایپا
- ۱۰- کسب تندیس شرکت شایسته S۵ در گروه خودروسازی سایپا

تجهیزات آزمایشگاهی

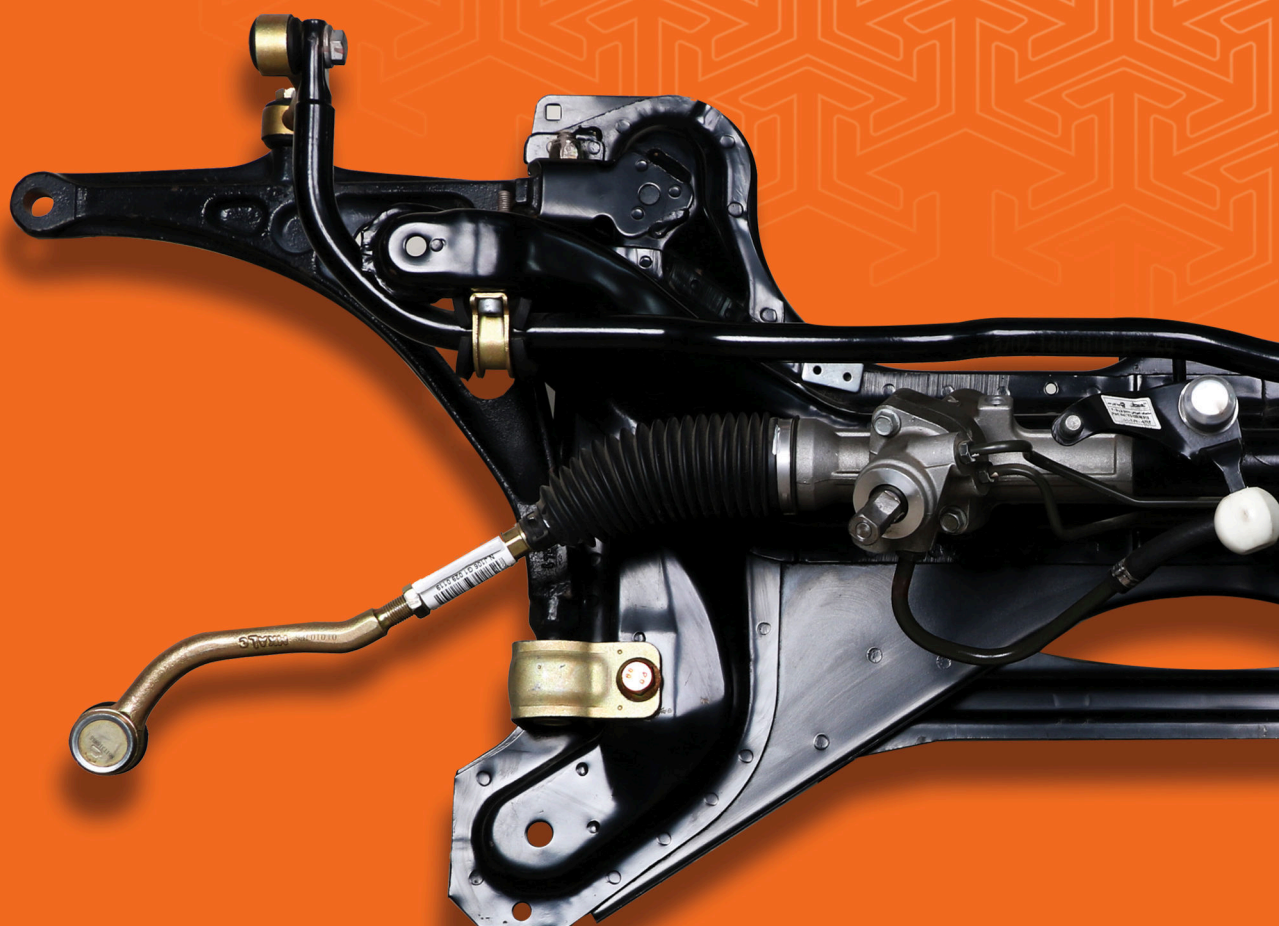
۱- آزمایشگاه کنترل ابعادی شامل تجهیزات CMM و ابزارهای کنترل پنل (PANEL GAUGE) و مجموعه (CHECKING FIXTURE)

۲- آزمایشگاه کنترل عملکرد شامل تجهیزات تست دوام، تجهیزات تست مخرب و غیر مخرب

۳- آزمایشگاه رنگ شامل تجهیزات کنترل مواد شیمیایی و تجهیزات کنترل دوام رنگ از قبیل SALT Spray

۴- تست متالوگرافی: ارزیابی و مشاهده مقاطع جوش توسط دستگاههای آزمایشگاهی (کاتر، دستگاه مانیت گرم، پلیشر و میکروسکوپ نوری)





۰۲۶۳۴۷۶۰۳۷۰-۳



۰۲۶۳۴۷۶۰۳۷۸



www.aidcopress.com



سایت مرکزی: کیلومتر ۵ اتوبان کرج، قزوین- شهرک صنعتی بهارستان

